

Dažų sluoksnio storio matuoklis



Vartotojo instrukcija

1. Saugaus darbo instrukcija

Prieš pradėdami dirbti su prietaisu, prašau rūpestingai perskaitykite vartotojo instrukciją. Prietaiso sugadinimai, kurie atsiranda dėl nesilaikymo saugaus darbo reikalavimų, panaikina visas garantijas.

Prietaisą gali naudoti tik apmokyti specialistai, leidžiamame temperatūrų diapazone nuo 0°C iki 50°C.

Esant reikalui prietaisas nuvalomas drėgnu skudurėliu.

Matavimai gali būti atlikti tik su švriu zondų, nes nešvarumai ant zondo gali subraižyti dažytą paviršių.

Dėmesio: nesilaikant saugaus darbo nurodymų galimi tikrinamo dažyto paviršiaus sugadinimai.

2. Vartojimas, Funkcionavimas ir Nustatymai

Galinėje prietaiso sienelėje atidarykite baterijų skyrelio patalpavimo dangtelį. Baterijas (4x1,5V, TYP AAA) patalpinkite į skyrelį. Uždarykite dangtelį ant galinės sienelės.

Su raudonu mygtuku **Power** prietaisas įjungiamas ir išjungiamas.

Baterijos saugojimui, prietaisas turi automatinį matuoklio išjungimą praėjus 50 sekundžių po paskutinio įjungimo.

Su mygtuku **S/C** prietaisas perjungiamas iš vienkartinio į pastovų matavimo režimą. Esant įjungtam pastoviam matavimo režimui monitoriaus dešinės pusės viršuje pradeda šviesti ženklas ((o)).

Su mygtuku **um/ml** galima keisti matavimo vienetus. Iš mikrometrų į mil (1 mikrometras = 1×10^{-6} metras; 1 mil = 25,4 mikrometrų).

Su mygtuku **F/NF** galima išjungti automatinį medžiagos atpažinimą ir iš anksto nustatyti magnetinę (Fe = geležis) ir nemagnetinę (NF=ne geležis) dažyto paviršiaus medžiagą. Po sekancio prietaiso įjungimo – išjungimo automatinis medžiagos atpažinimas reaktyvuojamas.

Su mygtuku **Zero** nustatomas prietaisas į Nulinius parodymus.

Priešingu atveju prietaisas kalibruojamas.

Su kalibravimo mygtukais (**geltoni ženklukai aukštyn, žemyn**) galima kalibravimo režime koreguoti kalibravimo reikšmes.

Su kiekvienu prietaiso mygtuko paspaudimu išduodamas garsinis paspaudimo patvirtinimo signalas. Pastovaus matavimo režime ((o)) garsinis signalas neišduodamas.

Esant nepakankamam maitinimui, monitoriuje pradeda šviesti baterijos ženklukas. Tokiu atveju reikia pakeisti bateriją, nes matavimas su nepakankamu maitinimu gali duoti klaidingus matavimus.

Esant reikalui galima sugrįžti į gamyklinius prietaiso nustatymus. Tam sugrįžtame į nustatytą dažyto paviršiaus medžiagą ir nuspaudę Power mygtuką laikome 5 sekundes iki pasirodys monitoriuje užrašas **CAL**. Tada tuoj pat atleidžiame Power mygtuką, monitoriuje matosi pasirinkta medžiaga (**F** arba **NF**). Tada nedelsiant spaudžiame **Zero** mygtuką ir sugrįžtame į pasirinktos medžiagos gamyklinius nustatymus. Bendra sugrįžimo proceso trukmė gali trukti maksimaliai 8 sekundes, priešingu atveju sugrįžimas į gamyklinius parametrus neįvyks.

3. Matavimas

Ijungiamo prietaisą. Monitoriuje pasirodo ženklas „**0**“ ir paskutinės matuotos medžiagos simbolis. Prietaiso matavimo zondas lengvai spaudžiant, laikomas statmenai dažytam paviršiui.

Matavimo metu neperslinkite prietaiso (pavojus subraižyti paviršių).

Atliekant naują matavimą, atkelkite prietaisą 1cm atstumo nuo paskutinio matavimo taško ir vėl pridėkite prie paviršiaus.

Norint pasiekti kaip galima didesnę matavimo tikslumą reikia prieš kiekvieną matavimą, prietaisą sukalibruoti laukiamam dažų sluoksnio storiui.

4. Kalibravimas

Kalibravimas magnetinių ir nemagnetinių paviršių atliekamas kiekvienam atskirai ir nepriklausomai vienas nuo kito.

Jeigu monitoriuje šviečia ženklas „**Fe**“ – tai kalibravimui naudojamas geležinis pagrindas. Jeigu monitoriuje šviečia ženklas „**NFe**“ – tai kalibravimui naudojamas aliumininis pagrindas (kalibravimui skirtingų metalų plokštelės įeina į prietaiso sudėtį).

Ijungtą prietaisą pridėdame prie pasirinktos plokštelės ir nuspaudžiame Zero mygtuką. Monitoriuje turi pasirodyti „**0**“ Parenkame tokia kalibravimo foliją, kurios storis artimas laukiamam matavimo rezultatui. Dedame kalibravimo foliją ant pasirinktos metalinės plokštelės ir atliekame matavimą. Matavimo vertė turi būti pasirinktos folijos storio, įskaitant ir jos toleranciją, ribose. Geltonų mygtukų aukštyn-žemyn pagalba keičiame matavimo rezultatą iki sutapimo su folijos storio. Matavimus kartojame iki kol rezultatas tampa neprikaištingas.

5. Techniniai duomenys

Monitorius: 4 skaitmenų 10mm aukščio LCD

Matavimo diapazonas: 0...1250 μm

Skiriamoji geba: 0,1μm diapazone iki 100 μm
1 μm diapazone >100 μm

Tikslumas: 2%

Automatinis išjungimas: po 50 sek nuo paskutinio įjungimo

Maitinimas: 4x1,5V TYP AAA

Išmatavimai: 126x65x27 mm

Svoris: 120g su baterijom

6. Sudėtis

Prietaisas plastikiniame dėkle

Kalibravimo folija 52 ± 0,5

Kalibravimo folija 127 ± 1,0

Kalibravimo folija 266 ± 3,0

Kalibravimo folija 455 ± 5,0

Geležinė kalibravimo plokštė

Aliumininė kalibravimo plokštė

Vartotojo instrukcija